

## CamGT 3V-600



### Ventajas

- Baja pérdida de carga en cualquier condición
- Asegura la eliminación de agua
- Alta resistencia mecánica
- Marco aerodinámico
- Valido para cualquier ambiente

**Aplicación:** Instalaciones donde seguridad y rentabilidad sean prioritario en combinación de una pérdida de carga muy baja.

**Tipo:** Filtro compacto plegado

**Marco:** Plástico PS moldeado

**Junta:** Poliuretano, continua

**Media:** Fibra de vidrio

**Separadores:** Hot Melt

**Sellado:** Poliuretano

**Rejilla salida:** Rejilla de seguridad

**Pérdida de carga final rec.:** 600 Pa

**Temperatura máx (servicio continuo):** 70°C

**Presión rotura:** > 6250 Pa mojado

**Tipo "Reverse":** Rejilla de seguridad bajo solicitud



Tipo	Media	EN779	EN1822	ISO16890	Dimensiones AnxAxPr (mm)	Caudal nominal/dP (m³/h/Pa)	Superficie (m²)	Peso (kg)	Eficacia inicial (%)	Eficacia mínima (%)*
CAM GT 3V 600-F8-Std	Fibra de vidrio	F8		ePM1 80%	592x 592x 600	4250/ 95	41	15	67	67
CAM GT 3V 600-F9-Std	Fibra de vidrio	F9		ePM1 85%	592x 592x 600	4250/ 115	38	15	82	82
CAM GT 3V 600-E10-Std	Fibra de vidrio		E10		592x 592x 600	4250/ 135	45	16		
CAM GT 3V 600-E11-Std	Fibra de vidrio		E11		592x 592x 600	4250/ 140	48	16		
CAM GT 3V 600-E12-Std	Fibra de vidrio		E12		592x 592x 600	4250/ 190	50	17		
CAM GT 3V 600-E13-Std	Fibra de vidrio		H13		592x 592x 600	4250/ 240	50	17		
	Membrana		E12		592x 592x 600	4250/ 190		19		

\* Eff. min.% : Efficacité minimale réf. à EN779:2012